CENTRO DI FORMAZIONE PROFESSIONALE

ISTITUTO SALESIANO
G. BEARZI

Bearzi
SALESIANI DON BOSCO
UDINE

L'INTELLIGENZA NELLE MANI

CRITERI ISPIRATORI DELLA CASA

Il **Bearzi** è una scuola che fa propri gli insegnamenti di San Giovanni Bosco. Essa mira a creare un contesto di **relazioni autentiche** per aiutare bambini, ragazzi e giovani, a **crescere** come persone in grado di abitare il mondo con passione.

Per realizzare questo, il Bearzi è:

CASA CHE ACCOGLIE in un ambiente ricco di confidenza e familiarità;

PARROCCHIA CHE EVANGELIZZA, perché aiuta a leggere ciò che Dio ha scritto nel profondo di ogni cuore;

SCUOLA CHE AVVIA ALLA VITA, sviluppando attitudini ed educando comportamenti che permettono di affrontare la vita in modo responsabile;

CORTILE PER INCONTRARSI DA AMICI, per uscire da se stessi e imparare ad accogliere gli altri con uno sguardo positivo.

MISSION

Il clima educativo favorisce il dialogo, l'amicizia, l'apprendimento attivo e la gioia di stare assieme in vista di donare ai bambini una capacità di operare scelte mature e responsabili.

Il **Bearzi** è una scuola paritaria cattolica e Salesiana che affonda le proprie radici nel Vangelo e nell'esperienza pedagogica e spirituale di Don Bosco.
"Onesti cittadini e buoni cristiani" è la massima che ha ispirato la missione educativa salesiana fin dalle origini, di cui ancor oggi si sente l'urgenza. Si vogliono formare persone capaci di operare scelte consapevoli per sé e per il bene di tutti pronte per un **mondo nuovo**, in cui la conoscenza si traduca in possibilità e potere di allinearsi con un futuro sempre più inafferrabile, se affrontato senza apertura e senza ascolto.
L'opera educativa salesiana è il frutto di una dedizione continua di persone: educatori, insegnanti, genitori, che con generosa fedeltà a Don Bosco si impegnano in un continuo **aggiornamento delle tecniche didattiche** donando la loro vita perché i bambini, i ragazzi e i giovani compiano un cammino armonico di maturazione della loro personalità.

ORARIO DELLA GIORNATA

LUN-MAR-GIO-VEN

7.30	**Accoglienza**
8.15	**Buongiorno** **Inizio lezioni**
11.10	**Ricreazione**
11.30	**Lezione**
13.15	**Fine scuola** **Pausa pranzo** **Ricreazione**
14.15	**Ripresa lezioni**
16.15	**Termine attività**

MERCOLEDÌ

7.30	**Accoglienza**
8.15	**Buongiorno** **Inizio lezioni**
10.15	**Ricreazione**
10.35	**Lezione**
12.30	**Termine attività**

LA NOSTRA OFFERTA DIDATTICA

L'offerta formativa si articola su **corsi triennali da 1056 ore** per ciascuna annualità per il conseguimento di una **Qualifica Professionale** di "**Operatore**" (livello EQF3).

Al raggiungimento della qualifica, per chi volesse continuare gli studi, si aprono diverse possibilità:

- 4° anno **Diploma Professionale di "Tecnico"** (livello EQF4);
- 4° e 5° anno **IPSIA** (possibile accesso all'Università, livello EQF4);
- 3°, 4° e 5° anno **ITI** (possibile accesso all'Università, livello EQF4).

In tutti i percorsi sono previsti, nel secondo e terzo anno, dei **tirocini "stage" in azienda**.
I percorsi erogati in modalità "**duale**" prevedono **metà della formazione svolta in azienda**.
È possibile **attivare un contratto di lavoro**.

ORARIO AREA COMUNE MATERIE DI BASE

MATERIE	ORE SETTIMANALI 1ª	2ª	3ª	4ª
Cultura religiosa	1	1	1	1
Lingua Italiana	3	3	3	3
Lingua Inglese	2	2	2	2
Storia	1	1	1	1
Diritto – Economia	1	1	1	1
Matematica	3	2	2	2
Scienze e Fisica	2	2	2	2
Informatica di base	2	2	4**	4**
Scienze motorie	2*	2*	2*	2*
TOTALE ORE SETTIMANALI Materie di base + Tecnico Professionale	32	32	32	32
TOTALE ORE ANNUALI	1056	1056	1056	1056
Stage aziendali (ore annue)	–	144	184	528
Personalizzazione (ore annue)	100	100	100	–

* modulari
** settore informatico

MATERIE DI BASE
PERCORSO COMUNE

Settore Meccanico Industriale
Settore Elettrico
Settore Automotive
Settore Informatico

Nella 3ª e 4ª annualità i corsi vengono erogati in **modalità duale**.

Una parte della formazione viene erogata **al Centro**, una parte i**n azienda** tramite i tirocini curricolari.

PROGETTO ICNOS

iCNOS
CAMBIANDO S'IMPARA

Da oltre 10 anni è stato attivato **il progetto iCNOS** che prevede l'**utilizzo dell'IPad** durante le lezioni per realizzare una **didattica attiva**.
Dall'anno formativo 2022/23, il progetto sarà attivato **dal primo anno**.
Al genitore saranno fornite **tutte le indicazioni** all'atto dell'iscrizione.

CFP CNOS-FAP BEARZI

SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

CONDUTTORE DI MACCHINE UTENSILI

MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI

SALDOCARPENTIERE

TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE IMPIANTI AUTOMATIZZATI

TECNICO DEI PROCESSI DI SALDATURA

SETTORE ELETTRICO

INSTALLATORE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI E INDUSTRIALI

INSTALLATORE DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

SETTORE AUTOMOTIVE

MANUTENTORE AUTOVETTURE E MOTOCICLI

SETTORE INFORMATICO

INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI INFORMATICI

IL CFP IN BREVE

5 GIORNI

4 giorni su 5 a tempo pieno; lunedì, martedì, giovedì e venerdì 8.15 – 16.15; mercoledì 8.30 – 12.30.

QUARTO ANNO

Completamento del percorso di studi con un **diploma nel percorso duale**. 528 ore presso il centro, 528 ore da svolgere in azienda. Possibilità di attivare il contratto di **apprendistato di I° livello**.

LABORATORIO

Parte integrante dell'attività formativa sono le ore di laboratorio, che occupano **metà dell'orario** settimanale.

SPORTELLI

Il **mercoledì** l'attività termina alle 12.30. Per alcuni mercoledì verrà attivata attività di sportello di **recupero** o **approfondimento**.

TIROCINI ESTIVI

Per gli allievi che hanno compiuto 15 anni è possibile attivare un **Tirocinio Estivo retribuito**.

MENSA INTERNA

La cucina è **gestita internamente**. Vi si accede tramite un badge.

SCUOLA DI ROBOTICA

Possibilità di partecipare a corsi introduttivi alla **robotica**, in orario extrascolastico.

SALDATURA

È possibile conseguire il patentino tramite la **certificazione IIS** (Istituto Italiano Saldatura).

CERTIFICATI CETOP

È possibile ottenere la Certificazione CETOP relativa agli **impianti pneumatici ed oleodinamici**.

NON SOLO SCUOLA

La proposta educativa si completa con le attività connesse all'**Oratorio**, **Estate Ragazzi**, **Campi Estivi**, l'esperienza nell'**animazione**, fornisce al ragazzo la possibilità di vivere e **respirare l'ambiente educativo salesiano** anche nei momenti non strettamente legati alla scuola.

SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

CONDUTTORE DI MACCHINE UTENSILI

Il **Conduttore di macchine utensili** è in grado di lavorare pezzi meccanici, in conformità con i disegni di riferimento, avvalendosi di **macchine utensili tradizionali** e a controllo numerico computerizzato. Partendo dai disegni tecnici, l'allievo si occupa della produzione dei vari pezzi, preparando la macchina utensile, controllandola durante la fase di lavorazione e effettuando alla fine i collaudi e i controlli previsti. Gestisce anche **macchine utensili a controllo numerico**. Utilizza procedure di impostazione dei parametri macchina e del programma a CNC per le diverse lavorazioni. Applica modalità di controllo degli utensili presettati per il controllo dei pezzi lavorati.

MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI

L'**Operatore meccanico di sistemi** è in grado di identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di **montaggio** e **assemblaggio** di gruppi, sottogruppi e particolari comprensivi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici. Inoltre utilizza **macchine utensili tradizionali** e strumenti di misura per la realizzazione dei pezzi necessari per il ripristino o la sostituzione di componenti usurati.
Esegue la **messa in opera di macchine o impianti**, effettuando controlli periodici e la manutenzione straordinaria.
Conosce i materiali e sa eseguire **lavori di carpenteria** e di **saldatura**.

SALDOCARPENTIERE

Il **Saldocarpentiere** è in grado di realizzare prodotti metallici finiti attraverso **tecniche di lavorazione specifiche**, utilizzando i macchinari e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura. Realizza dei manufatti di carpenteria metallica utilizzando le **moderne tecniche di saldatura** e del **taglio** dei metalli.
È in grado di leggere e interpretare la documentazione tecnica, applicare i mezzi e i metodi più idonei per effettuare la saldatura e i trattamenti successivi, eseguire la **manutenzione** e il **controllo** degli impianti utilizzati. Inoltre applica le tecniche di realizzazione del taglio dei materiali metallici con **macchine a controllo numerico computerizzato**.

POSTAZIONI IN LABORATORIO

Laboratorio di tornitura	**40** torni
Laboratorio di fresatura	**20** fresatrici
Laboratorio CNC (Controllo numerico)	**20** PC per la programmazione **3 MU** (macchina 5 assi, tornio, fresa 3 assi)
Laboratorio tecnologico prove materiali	Taglio **laser** Taglio **plasma**
Laboratorio misure 3D	**1** macchina di misura
Laboratorio oleodinamica	**18** pannelli
Laboratorio pneumatica	**20** pannelli
Laboratorio di saldatura	**42** postazioni

TECNICO PER LA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI

Il **Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati** in collaborazione con i responsabili tecnici interni all'impresa concorrono alla **conduzione** e alla **manutenzione** degli impianti seguendone lo sviluppo evolutivo.
Viene formato un tecnico polivalente che si inserisce in realtà produttive differenziate e caratterizzate da rapida evoluzione. Utilizza **strumenti informatici** integrati con **sistemi di automazione** per impostare ed eseguire la progettazione, l'attuazione, la regolazione e il controllo dei sistemi (uso di CAD, CAD-CAM, CNC, automazione industriale).

Entrambi i corsi sono erogati in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**.

Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro.

TECNICO DEI PROCESSI DI SALDATURA

Il **Tecnico dei processi di saldatura** interviene con autonomia, contribuendo al **presidio del processo di realizzazione** del manufatto, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse materiali e tecnologiche, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato.
Partendo dal modello grafico tradizionale verrà **progettato il manufatto** da realizzare sulle macchine utensili a CNC per la lavorazione della lamiera.
Verranno eseguite **lavorazioni su lamiera** con piegatrice CN, calandra, macchine CN per il taglio plasma, laser o ossitaglio.
Saranno realizzate **saldature manuali** in posizione ad arco elettrico in gas inerte con elettrodo di tungsteno (TIG) per unire tra loro lamiere e/o tubi in acciaio al carbonio, inossidabile e alluminio.
Al termine verranno effettuate **analisi**, **controlli** superficiali, volumetrici e distruttivi dei manufatti saldati e redigere la reportistica sulla base dei disegni tecnici esecutivi e della normativa vigente.

SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

	ORE SETTIMANALI			
MATERIE	**1ª**	**2ª**	**3ª**	**4ª**
Tecnologia meccanica	3	3	3	4
Disegno tecnico e CAD	3	3	3	4
Laboratorio meccanico e saldatura	11	10	8	6
CNC, Pneumatica, Oleodinamica	–	2	6	4
Impianti elettrici	2*	–	–	3
Motori, autronica	9*	–	–	–

* modulari

+ MATERIE DI BASE

SETTORE ELETTRICO

SETTORE ELETTRICO

MATERIE	ORE SETTIMANALI 1ª	2ª	3ª
Disegno tecnico e CAD	2	2	2
Elettrotecnica	3	4	4
Impianti elettrici	2	2	2
Laboratorio Elettrico civile ed industriale	10	10	8
Automazione domotica e industriale	–	–	10
Pneumatica - Oleodinemica	–	2	4

+ MATERIE DI BASE

1° ANNO IN COMUNE

INSTALLATORE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI

L'**installatore di impianti elettrici civili** realizza il dimensionamento, il montaggio, le verifiche funzionali e la manutenzione di impianti per la distribuzione dell'energia, dell'illuminazione e dei segnali.

L'attività principale consiste nella **posa in opera** dei cavi ed apparecchiature per impianti elettrici civili.

Inoltre il ragazzo impara ad eseguire il **cablaggio** del quadro elettrico, con la verifica finale del funzionamento dell'impianto e con l'utilizzo degli strumenti di misura.

2° – 3° ANNO

INSTALLATORE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI ED INDUSTRIALI

L'**Installatore di impianti elettrici civili ed industriali** opera principalmente nel campo elettrico ed elettronico ed esplica le proprie abilità per realizzare e manutenere gli impianti elettrici. Grazie alle competenze acquisite può **svolgere il proprio lavoro di installatore in vari contesti** che vanno dal residenziale al domotico, dal terziario all'industriale.
L'attività principale prevede la **posa** delle condutture, la **stesura** dei cavi elettrici, il **cablaggio** delle apparecchiature, l'**installazione** del quadro elettrico. Inoltre si occupa della verifica funzionale e della manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto elettrico.

2° – 3° ANNO

INSTALLATORE DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

L'**installatore di impianti di automazione industriale** opera principalmente nel campo elettrico ed elettronico per **realizzare** e **manutenere** gli impianti elettrici di automazione industriale. Può svolgere il proprio lavoro di installatore di apparati elettromeccanici, di sistemi di comando e controllo manuale ed automatico in contesti di automazione industriale. Esegue la **posa** delle condutture, la **stesura** dei cavi elettrici, il **cablaggio** delle apparecchiature, l'**installazione** di quadri di automazione elettrico fluidici, la **programmazione** dei controllori. Si occupa della verifica funzionale e della manutenzione dell'impianto di automazione.

POSTAZIONI IN LABORATORIO

Laboratorio impianti civili	**40** pannelli
Laboratorio PLC	**18** pannelli
Laboratorio automazione industriale	**18** pannelli
Laboratorio domotica	**18** pannelli
Laboratorio misure elettriche	**20** pannelli

A disposizione 60 PC portatili

SETTORE AUTOMOTIVE

SETTORE AUTOMOTIVE

MATERIE	ORE SETTIMANALI 1ª	2ª	3ª	4ª
Tecnologia meccanica	3	–	–	–
Disegno tecnico e CAD	3	2	2	2
Laboratorio meccanico e saldatura	11	–	–	–
CNC, Pneumatica, Oleodinamica	–	2	2	–
Impianti elettrici	2*	–	–	–
Motori, autronica	9*	14	16	16

* modulari

+ MATERIE DI BASE

MANUTENTORE DI AUTOVETTURE E MOTOCICLI

Il **Manutentore di autovetture e motocicli**, interviene su mezzi a motore, siano essi a benzina, diesel, GPL e metano.
Il **Meccanico d'auto** interviene sulle vetture e motocicli utilizzando **strumenti diagnostici** per la **manutenzione e riparazione di veicoli a motore**. Si occupa dei **componenti meccanici dei veicoli** (motori, freni, trasmissioni, distribuzione, assetto e tagliandi per la corretta manutenzione del veicolo) ma le sue competenze si estendono anche ai **sistemi elettrici** ed **elettronici**, che controllano con sistemi di diagnosi specifica il funzionamento di sterzo, ABS, sensori, GPS e dispositivi per il comfort del veicolo.

ATTREZZATURE IN LABORATORIO MOTORISTICA

Ponti settore auto 6

Ponti settore moto 4

Vetture didattiche 15

Moto didattiche 8

Diagnosi 5

Banco convergenza con area assistenza pneumatico TPMS

Ricarica gas clima, apparecchiature per assistenza e ricarica climatizzatori

Smonta ammortizzatori

Simulatore centro revisione

Analizzatore gas di scarico benzina + diesel

Prodotti e apparecchiature per l'igienizzazione e toilettatura del veicolo

TECNICO RIPARATORE DI VEICOLI A MOTORE

Il **Tecnico riparatore di veicoli a motore** interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, esercitando il **presidio del processo della riparazione** di veicoli a motore attraverso l'**individuazione delle risorse**, l'**organizzazione operativa**, l'implementazione di **procedure di miglioramento continuo**, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con **assunzione di responsabilità** relative alla **sorveglianza di attività esecutive svolte da altri**.
La **formazione tecnica** prevede le attività relative alla gestione dell'accettazione del veicolo, con diagnosi tecnica.

Entrambi i corsi sono erogati in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**.

Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro.

SETTORE INFORMATICO

SISTEMISTA JUNIOR

INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI INFORMATICI

NUOVO PERCORSO

L'**Installatore e manutentore di sistemi informatici** opera all'interno dei processi di **gestione dei sistemi informatici** di un'organizzazione intervenendo sugli aspetti relativi sia alle strutture hardware che software dell'impresa. Questa figura di Operatore Informatico, definita anche **Sistemista Junior**, contribuisce alla gestione quotidiana del sistema informatico aziendale, intervenendo nelle procedure di **installazione, configurazione e aggiornamento** dei dispositivi, dei **sistemi di backup** in server locali e cloud.
Collabora alla **sorveglianza** e all'**assistenza** delle attività legate alla connettività dell'impresa, al **monitoraggio** della funzionalità della rete, al collegamento e alla interoperabilità dei dispositivi digitali. Si occupa infine della **gestione dei dati aziendali** presenti negli archivi digitali sia in intranet che nel cloud, in riferimento alla **sicurezza**, alla loro interrogazione e condivisione.

SETTORE INFORMATICO

ORE SETTIMANALI	
MATERIE	**1ª**
Disegno tecnico e CAD	2
Laboratorio hardware, reti e sistemi	9
Tecnologie informatica e sistemi operativi	6

+ MATERIE DI BASE

AZIENDE PARTNER

La presenza del Centro è radicata sul territorio da oltre quarant'anni. Con **250 aziende fidelizzate** e delle nuove che si aggiungono ogni anno, i nostri studenti vengono accolti con entusiasmo per attività di stage curricolari e tirocini formativi anche estivi. La fiducia delle aziende si concretizza nella richiesta di corsi di aggiornamento e formazione per il personale già presente nell'azienda stessa, garantendo una continuità di rapporti tra Ente formativo e mondo del lavoro. Al termine del percorso il **successo formativo è del 95%**, i nostri allievi vengono assunti dalle aziende del territorio o proseguono gli studi.
Al Centro di Formazione Professionale, le aziende sono di casa. Oltre alle attività di stage, ospitiamo **convegni e seminari** specialistici a cui partecipano anche gli allievi.
Un apposito ufficio, "**Servizi al Lavoro**", accompagna i ragazzi nell'inserimento nel mondo del lavoro e rimane per loro un punto di riferimento qualora sorgessero difficoltà durante il percorso lavorativo.

97% TASSO DI OCCUPAZIONE

88% COERENZA OCCUPAZIONE

90% PROSEGUONO GLI STUDI

340 LE AZIENDE CON CUI COLLABORIAMO

50.580 ORE DI STAGE A.S. 2021 / 2022

65 TIROCINI ESTIVI REALIZZATI

CFP CNOSFAP BEARZI

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

EFFEPI FORMAZIONE PROFESSIONALE IN FRIULI VENEZIA GIULIA

Bearzi SALESIANI DON BOSCO UDINE

AZIENDE PARTNER:

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA

TechPro² Technical Professional Program

cetop European Fluid Power

FIAT

SIEMENS

ISTITUTO SALESIANO
G. BEARZI

via don Bosco, 2 | Udine
T. 0432 493971
M. segreteria.cfp@bearzi.it

www.bearzi.it